

Стенд для испытания газопламенного оборудования СИ-1



Екатеринбург, Россия

Состав контролируемых параметров по ГОСТ 5191-79; ГОСТ 1077-79; ГОСТ 13861-89; ГОСТ 9356-75

- Относительный перепад давления режущего кислорода при $P_{\max}=6,0$ кгс/см².
 - P1 – резаки для разделки стали (3 – 100 мм) – перепад не более 15%.
 - P2 – резаки для разделки стали (3 – 200 мм) – перепад не более 20 %.
 - P3 - резаки для разделки стали (3 – 300 мм) – перепад не более 35 %.
- Расходы газов при установленных значениях давлений для линейки мундштуков. (Расход кислорода обеспечивают при полностью открытых вентилях горючего газа) $P_{\max}=1,5$ кгс/см² и подогревающего кислорода $P_{\max}=6,0$ кгс/см²).
- Определение максимальных расходов горючих газов при минимальных давлениях в условиях свободно горящего пламени и наличия режущей струи $Q_{\max}=2400$ л/час.
- Определение параметров инжекции (п. 3.10 ГОСТ 5191-79) $Q=7.64...1650$ л/час.
- Проверка на герметичность рукава (измерительный прибор/давл.) – ГОСТ 9356-75 $P_{\max}=12,5$ кгс/см².
- Проверка редукторов в соответствии ГОСТ 13861-89.
 - $P_{\text{раб/макс}}=12,5$ кгс/см², $P_{\text{мин}}=0$ кгс/см².
 - определение коэффициента неравномерности,
 - определение наибольшей пропускной способности.

Срок изготовления:

Срок изготовления уточняется после заключения договора и определения состава контролируемых параметров – 10 дней после получения предоплаты. Максимальный срок изготовления – 35 календарных дней.

Цена:

Стоимость стенда составляет до 210 тысяч рублей с НДС (при максимальном наборе контролируемых параметров), при уменьшении параметров стоимость рассчитывается дополнительно.

Условия поставки:

До транспортных компаний «Деловые линии» и «Автотрейдинг» в Санкт-Петербурге доставляем бесплатно.

Информация для расчета стоимости доставки груза:

- Вес: до 100 кг
- Габаритные размеры (ВхШхГ), м: 1, 7х1, 0х0, 5

Цена: **210 000 руб.**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен