

Стенд для испытания газопламенного оборудования СИ-1



Екатеринбург, Россия

Состав контролируемых параметров по ГОСТ 5191-79; ГОСТ 1077-79; ГОСТ 13861-89; ГОСТ 9356-75

- 1. Относительный перепад давления режущего кислорода при Рмах=6, 0 кгс/см2.
- Р1 резаки для разделки стали (3 100 мм) перепад не более 15%.
- Р2 резаки для разделки стали (3 200 мм) перепад не более 20 %.
- РЗ резаки для разделки стали (3 300 мм) перепад не более 35 %.
- 2. Расходы газов при установленных значениях давлений для линейки мундштуков.

(Расход кислорода обеспечивают при полностью открытых вентилях горючего газа)

Рмах=1, 5 кгс/см2 и подогревающего кислорода Рмах=6, 0 кгс/см2).

- 3. Определение максимальных расходов горючих газов при минимальных давлениях в условиях свободно горящего пламени и наличия режущей струи Qмах=2400 л/час.
- 4. Определение параметров инжекции (п. 3.10 ГОСТ 5191-79) Q=7.64...1650 л/час.
- 5. Проверка на герметичность рукава (измерительный прибор/давл.) ГОСТ 9356-75 Рмах=12, 5 кгс/см2.
- 6. Проверка редукторов в соответствии ГОСТ 13861-89.

Рраб/мах=12, 5 кгс/см2, Pmin=0 кгс/см2.

- определение коэффициента неравномерности,
- определение наибольшей пропускной способности.

Срок изготовления:

Срок изготовления уточняется после заключения договора и определения состава контролируемых параметров – 10 дней после получения предоплаты. Максимальный срок изготовления – 35 календарных дней. Цена:

Стоимость стенда составляет до 210 тысяч рублей с НДС (при максимальном наборе контролируемых параметров), при уменьшении параметров стоимость рассчитывается дополнительно.

Условия поставки:

До транспортных компаний «Деловые линии» и «Автотрейдинг» в Санкт-Петербурге доставляем бесплатно. Информация для расчета стоимости доставки груза:

- Вес: до 100 кг
- Габаритные размеры (ВхШхГ), м: 1, 7х1, 0х0, 5

Цена: **210 000 руб.** Тип объявления: Торг: уместен Продам, продажа, продаю