

Полуавтомат импульсной сварки PHOENIX 330 PULS KGE (Progress)



Екатеринбург, Россия

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сварка MIG/MAG короткой, смешанной и струйной дугой при использовании аргона, газовых смесей и CO2. Материалы: низкои высоколегированные стали, а также алюминиевые сплавы, сварка сплошной или порошковой проволокой.

Технические характеристики:

Параметр Значение

Напряжение питания, В 3х380 Диапазон сварочного тока, А 5-330 ПВ, %(при токе, А) 60(250A); 100(210A) Максимальная потребляемая мощность, кВА 13, 5 Рекомендуемая мощность генератора. кВА 17, 0 Охлаждение воздушное Скорость подачи проволоки, м/мин 0, 5-24 Механизм подачи встроенный, 4 ролика Комплектация горелка, редуктор, кабель, шланг Габаритные размеры (ДхШхВ), мм 605х335х520 Вес аппарата/мех. подачи, кг 42, 5 Производитель EWM(Германия)

Цена: **59 000 руб.** Тип объявления: Торг: уместен

Продам, продажа, продаю

Сейдяшев Равиль 89122449055